

# instrukcja przygotowania pliku **KATALOG KLEJONY POZIOMY A5**

**OKŁADKI ZEWNĘTRZNE / WEWNĘTRZNE**

## FORMAT NETTO

to format docięcia katalogu tzw. linia cięcia  
Katalog będzie miał wymiar 210x148 mm.  
Grzbiet to wymiar A x 210 ( tabela obok )

## SPAD DO DRUKU

to naddatek znajdujący się dookoła obszaru  
brutto, który zostanie ucięty w fazie  
produkcyjnej  
wynosi 3 mm od każdej krawędzi projektu

## FORMAT BRUTTO

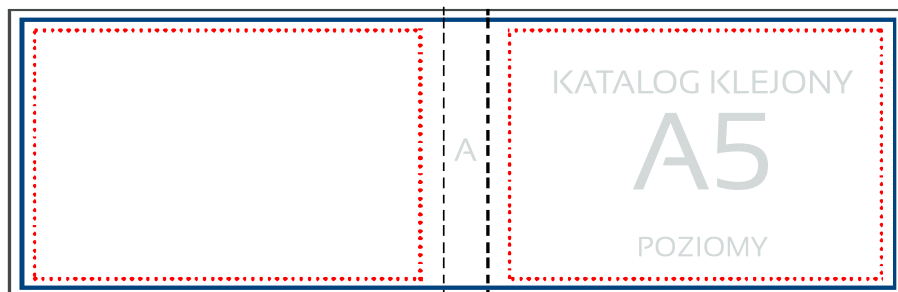
to format netto powiększony o spad  
wynosi ( 213+A+213 ) x 154 mm  
powinien zostać wypełniony tłem projektu  
(nie może być białą ramką)  
Na pierwszej ma znaleźć się  
okładka IV + Grzbiet + okładka I  
Na drugiej stronie  
okładka II + Grzbiet(niezdrukowany) +  
okładka III

## MARGINES WEWNĘTRZNY

to obszar bezpieczeństwa  
wynosi 5 mm  
wszystkie ważne elementy muszą być  
odsunięte od linii cięcia o 5 mm z każdej strony  
oraz 7mm od łamów przylegających do grzbietu

Ilość Stron	A - grubość grzbietu
4+32	2 mm
4+36	2,5 mm
4+48	3 mm
4+64	4 mm

Ilość Stron	A - grubość grzbietu
4+80	4,5 mm
4+96	5,5 mm
4+112	6,5 mm
4+128	7,5 mm



II i IV strona okładki

I i III strona okładki

obszar brutto **426 x A x 154 mm**

obszar netto **420 x A x 148 mm**

margines wewnętrzny **5 mm**



## FORMAT PLIKU

Preferowane przez nas formaty plików to PDF,  
TIFF, CDR, JPG.

Prosimy o podsyłanie dwustronnicowych  
plików pdf, lub awersu i rewersu w dwóch  
osobnych plikach graficznych.

# instrukcja przygotowania pliku **KATALOG KLEJONY** **POZIOMY A5** **STRONY WEWNĘTRZNE**

## **FORMAT NETTO**

to format docięcia katalogu tzw. linia cięcia  
Katalog będzie miał wymiar 210x148 mm.

## **SPAD DO DRUKU**

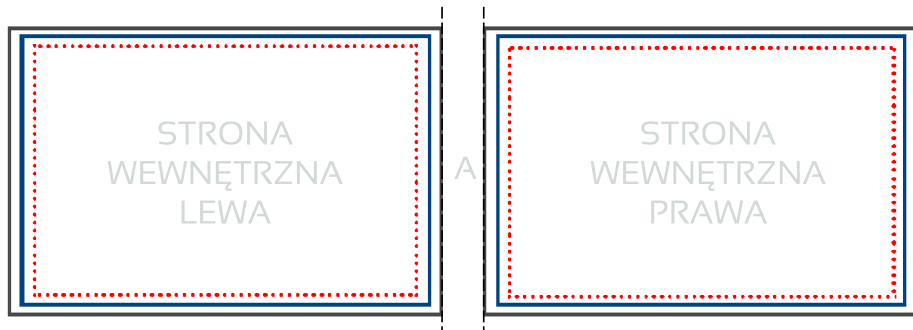
to naddatek znajdujący się dookoła obszaru  
brutto, który zostanie ucięty w fazie  
produkcyjnej wynosi 3 mm od każdej krawędzi  
projektu dla każdej strony

## **FORMAT BRUTTO**

to format netto powiększony o spad  
Poprawnie przygotowany plik powinien być w  
formie wielostronicowej i mieć wymiar  
216x154 mm

## **MARGINES WEWNĘTRZNY**

to obszar bezpieczeństwa  
wszystkie ważne elementy muszą być odsunięte  
od linii cięcia o 5 mm z każdej strony i 10 mm od  
łamów przylegających do grzbietu



obszar brutto 216 x 154 mm

obszar netto 210 x 148 mm

margines wewnętrzny 5 mm



## **FORMAT PLIKU**

Preferowane przez nas formaty plików to PDF,  
TIFF, CDR, JPG.

Prosimy o podsyłanie dwustronicowych  
plików pdf, lub awersu i rewersu w dwóch  
osobnych plikach graficznych.